



**Dr. HANS WERNER®
CHEMIKALIEN**

'Solar Encapsulates EVA, POE, EPE Films'

Dr. HANS WERNER CHEMIKALIEN® Solar PV Panellerini Kapsüllemek İçin EPE (EVA-POE-EVA) FİLM

EPEU307 & EPET306 SINIFLARI

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ



Mükemmel Anti PID Performansı



Yüksek Çekme Mukavemeti



Üstün Yapışma Özelliği



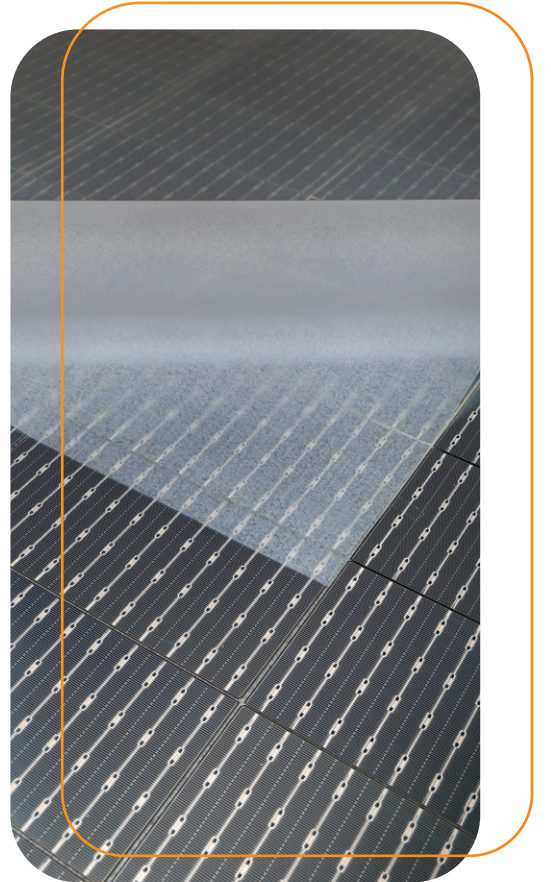
UV Koruma



Daha İyi Çapraz Bağlama Hızı



**Hava Koşullarına Karşı Mükemmel
Dayanıklılık Ve Uzun Süreli Güvenilirlik**



info@dr-hwc.com



www.dr-hwc.com

EPE Film Enkapsüle Teknik Özellikleri (Dr. HWC-EPEU307 - EPET306 Sınıfları)

Özellikler	Birim	Test Yöntemi	Değer	
			EPEU307	EPET306
Toplam Kalınlık (Tolerans: $\pm 0,05\%$)	mm	DR. HWC yöntemi	0.40 ~ 0.90	
Toplam Genişlik	mm	Ölçek	1300'e kadar	
Termal Çekme Payı (MD)	%	Solar cam üzerinde (5 dakika, 125°C)	≤ 3	≤ 3
Termal Çekme Payı (TD)	%	Solar cam üzerinde (5 dakika, 125°C)	≤ 1	≤ 1
Su Buharı İletimi	g/m ² /24h	ASTM F1249	≤ 5	≤ 5
UV Dayanımı (300kWh/m)	ΔYI	ASTM G154	≤ 4	≤ 4
Nem ve Isıya Dayanıklılık	ΔYI	ASTM E313	≤ 4	≤ 4
Çapraz bağlanma derecesi (Jel İçeriği)	%	Soxhlet Yöntemi Laminasyon (14 dakika, 145°C)	≥ 75	≥ 75
Cama Yapışma (Backsheet ile)	N/cm	ASTM D 903	≥ 80	≥ 80
Backsheet'e Yapışma	N/cm	ASTM D 903	≥ 80	≥ 80
Nihai Uzama (kürlenmiş)	%	ASTM D 638	≥ 600	≥ 600
Çekme Mukavemeti (kürlenmiş)	MPa	ASTM D 638	≥ 10	≥ 10
Optik Geçirgenlik (380nm-1100nm)	%	ASTM D1003	≥ 91	≥ 91
CTI (Karşılaştırmalı İzleme Endeksi)	%	IEC 60112	≥ 600	≥ 600
Bileşen Güç Kaybı	%	IEC G2804	≤ 5	≤ 5
Dielektrik Dayanımı	kV/mm	ASTM D149	≥ 25	≥ 25
Hacimsel Özdirenç (kürlenmiş)	$\Omega \cdot \text{cm}$	ASTM D 257	$\geq 1 \cdot 10^{15}$	$\geq 1 \cdot 10^{15}$
Kırılma İndisi	-	ISO 489	1.48	1.48

Laminasyon Tarifi

Laminasyon Parametreleri	Birim	Tek Bölmeli	Çift Bölmeli
Sıcaklık	°C	120 - 130	145 - 150
Vakum Süresi	dk.	4 - 6	4 - 6
Laminasyon Süresi	dk.	8 - 12	8 - 12
Basınç	kPa	-70 -50 -25	-70 -50 -25

Not 1: Gerçek laminasyon işleminde, çapraz bağlanma derecesi tasarım değerine ulaşır ve bileşen verimi, yerinde gerçek çalışma koşullarına göre ayarlanan bir kılavuz olarak yüksektir.

Not 2: Orijinal ambalajı açıldıktan sonra 48 saat içinde kullanılması tavsiye edilir.

Not 3: Bunlar tipik laboratuvar değerleridir ve kürlenme koşullarının yanı sıra test koşulları ve yöntemlerine bağlı olarak değişebilir.



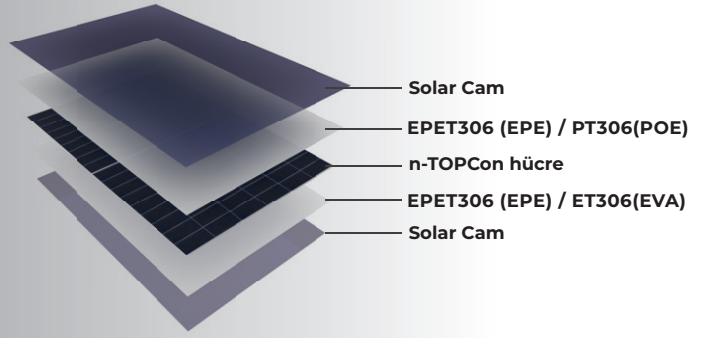
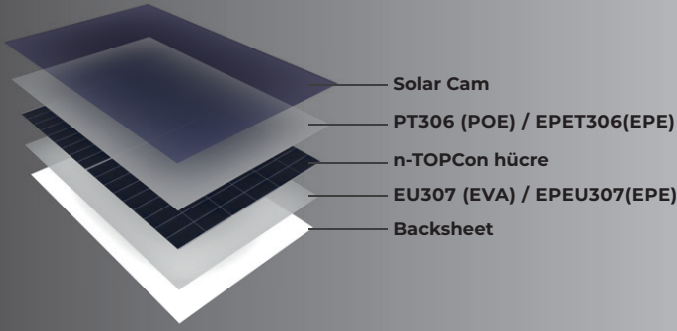
info@dr-hwc.com



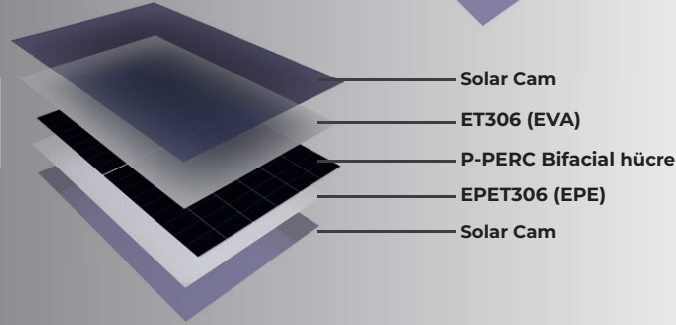
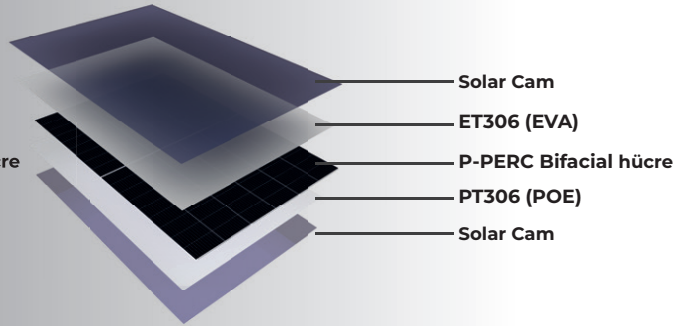
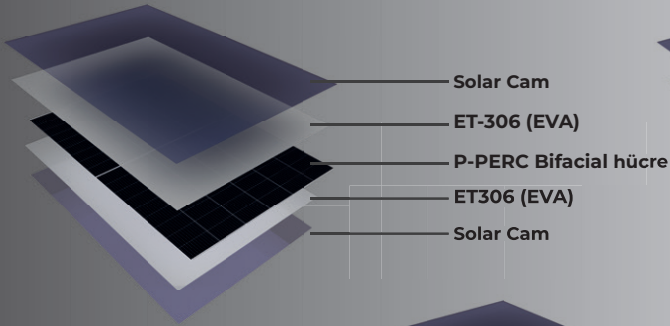
www.dr-hwc.com

Kapsülleme Çözümleri

N-Topcon Modülleri için



P-PERC Bifacial Cam-Cam Modüller için



P-PERC Bifacial Cam-Backsheet Modüller için

